

Verfahren 2+	Verfahren ZA.3.2 und ZA 3.4
	
Zertifikat Nr. 0045-CPR-1090-1.00706.TÜVNORD.2016.001	
	<b>Metall &amp; Gestaltung, Peter Schmitz</b>
	Langer Garten 23 - 25
	31137 Hildesheim
<b>Gültigkeitsbeginn:</b>	<b>14.01.2016</b>
<b>26.01.2016</b>	
<b>2016 -</b>	<b>0</b>
<b>Schweißbetrieb für Stahltragwerke nach DIN EN ISO 3834-3</b>	
Tragende Stahlkonstruktion aus Festigkeiten bis S 355	
<b>Statik</b> zugestellt :	JA / NEIN
<b>Geometrische Toleranzen:</b> EN 1090-2, ISO 13920-C für Längen- und Winkelmaße, G für Geradheit, Ebenheit und Parallelität	
<b>Schweißignung:</b> Stahl mind. S235JR nach EN 10025-2	
<b>Bruchzähigkeit:</b> NPD	
<b>Brandverhalten:</b> NPD	
<b>Freisetzung von Cadmium:</b> NPD	
<b>Freisetzung von radioaktiver Strahlung:</b> NPD	
<b>Dauerhaftigkeit:</b> Oberflächenvorbereitung nach EN 1090-2 und nach Auftragsvorgaben	
<b>Für Standsicherheit maßgebliche Eigenschaften:</b>	
<b>Tragfähigkeit:</b>	
Bemessung NPD	
<b>Ermüdungsfestigkeit:</b>	NPD
<b>Feuerwiderstand:</b>	NPD
<b>Herstellung:</b> Nach Auftragsvorgaben	DIN-EN 1090 - EXC2
und Ausführungsklasse	